



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-032948

na výrobek:

Obkladové prvky z betonu s různým dekorem

žadatel:

LUMINTA s.r.o.


IČ:	27924424
Adresa:	Soběslavská 28, 130 00 Praha 3
Výrobce:	LUMINTA s.r.o.
IČ:	27924424
Adresa:	Soběslavská 28, 130 00 Praha 3
Výrobna:	LUMINTA s.r.o.
Adresa:	Československé armády 664, 267 51 Zdice
Zakázka:	Z 010 13 0372

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


RNDr. Vojtěch Hötzel
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 27. února 2017

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 27. února 2014




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Obkladové prvky z betonu s různým dekorem zahrnují celou řadu obkladových prvků pro použití v interiérech a exteriérech, které jsou dodávány pod různými obchodními názvy. Obkladové prvky z betonu s různým dekorem se vyrábí ze směsi cementu, kameniva, vody a různých přísad a příměsí. Vyrábí se v různých variantách, které imitují strukturu přírodního kamene a zdiva. Prvky jsou určeny pro nekonstrukční použití na vnitřní a vnější obklady stěn. Není vhodné je používat do prostředí, které by přítomností agresivních látek nebo chemických sloučenin mohlo způsobit jejich poškození nebo zničení (prostředí se silnými alkáliemi, kyselinami nebo chemickými rozmrazovacími látkami).

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	Objemová hmotnost	ČSN EN 14617-1	6	-	D: 2200 ± 200 kg.m ⁻³
2	Nasákavost	ČSN EN 14617-1	6	-	D: max. 10 %
3	Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	ČSN EN 14617-2	6	-	D: min. 4 MPa
4	Součinitel mrazuvzdornosti pevnosti v tahu za ohybu (po 25 zmrazovacích a rozmrazovacích cyklech)	ČSN EN 14617-5		-	D: min. 0,75
5	Odolnost proti tepelnému šoku	ČSN EN 14617-6	-	-	nedeklarováno
6	Délková tepelná roztažnost	ČSN EN 14617-11	-	-	nedeklarováno
7	Rozměry, tvary, odchylky [mm] – délka – šířka – tloušťka	ČSN EN 14617-16	10	-	D: ± 2 mm ± 2 mm ± 5 mm
8	Obsah přírodních radionuklidů • hmotnostní aktivita Ra ²²⁶ [Bq.kg ⁻¹] • index hmotnostní aktivity [-]	Metodický postup SUJB	1	-	P: max. 150 max. 0,5
9	Reakce na oheň ¹⁾	ČSN EN 13501-1+A1	-	-	A1 bez dalšího zkoušení
10	Stanovení emisí VOC	Zkušební metoda odborného pracoviště	-	-	nedeklarováno

Poznámka: C-certifikace výrobku (§5, 5a, 6, 10); T- ověření shody typu výrobku (§7); D- dohled nad certifikovaným výrobkem (§5, 10)

¹⁾ Dle rozhodnutí komise 96/603/ES, ve znění pozdějších rozhodnutí, a ČSN73 0810+Z1 příloha A tab. A..1 – třída reakce na oheň „A1“ bez dalšího zkoušení



3. Zajištění systému řízení výroby

Tab. 2: Požadavky na zajištění systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému řízení výroby	Upřesňující požadavky
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

4. Podklady předložené žadatelem:

- Podniková norma LUMINTA s.r.o. 01/2013 (říjen 2013)

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky ve znění pozdějších předpisů



- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky ve znění pozdějších předpisů
- Vyhl. č. 307/2002 Sb. o radiační ochraně ve znění pozdějších předpisů
- ČSN EN 14617-1:2013 Umělý kámen – Zkušební metody – Část 1: Stanovení objemové hmotnosti a nasákavosti vodou
- ČSN EN 14617-2:2008 Umělý kámen – Zkušební metody – Část 2: Stanovení pevnosti za ohybu
- ČSN EN 14617-5: 2012 Umělý kámen - Zkušební metody - Část 5: Stanovení mrazuvzdornosti
- ČSN EN 14617-16:2005 Umělý kámen – Zkušební metody – Část 16: Stanovení rozměrů, geometrických vlastností a kvality povrchu tenkých desek
- TN 11.04.13 – Technické návody. Obkladové prvky, desky, profily z umělého kamene

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení se ověřovací zkoušky neprováděly.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy čís. 2, skupina 11_04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení.

Dohled na certifikovanými výrobky se neprovádí.

